Ausschreibungstext für den Austausch der Antriebseinheit beim Schindler Smart MRL durch den SRT 30:

Antrieb (Leitfabrikat: FLP Lift Parts GmbH)

Das vorhandene Getriebe soll durch einen passenden Synchrongearless Motor und einer einfachen Adaption ohne Ableitrolle ersetzt werden. Das vorhandene Bohrbild der Bestandsmaschine muss exakt übernommen werden. Aufwändig gebaute Adapterrahmen und die damit erforderliche auftragsbedingte Konstruktionsarbeit mit allen damit

verbundenen Unsicherheiten sind nicht erlaubt. Eine eventuell erforderliche Adaption der Maschine

darf eine maximale Höhe von 20mm nicht überschreiten. Es gibt am Markt fertige, standardisierte

Lösungen aus einer Hand und für bestimmte vorhandene Aufzugssysteme. Diese sind zu verwenden.

Unabhängig der gewählten Lösung dürfen keine Bohrungen oder sonstige Modifikationen am

vorhandenen Maschinenrahmen durchgeführt werden. Die vorhandene Statik darf nicht verändert

werden.

Der Treibscheibendurchmesser darf maximal um 20mm kleiner sein, als beim vorhandenen Antrieb. Art, Durchmesser und Anzahl der Seile müssen gleich bleiben, wie beim alten Antrieb mit Getriebe. Eine Veränderung würde zu sehr von der Baumusterprüfbescheinigung abweichen und ist daher nicht erlaubt.

Für die Weiterverwendung am Einsatzort müssen Lastösen vorgesehen sein und die Anschlussklemmen sind mit einer Abdeckung zu versehen.

Erforderliche Merkmale der Antriebstechnik:

Einschaltdauer: mind. 50% ED

Fahrtenzahl: 180 F/h oder 240 F/h

Belüftung: Eigenlüftung (Keine Fremdlüfter bzw. Ventilatoren)

Drehmomentreserve: 15%

Adaption: max. 20mm Adapterplatte

Drehgeber: ECN 1313

Bremsspannung: 205VDC ohne Übererregung

Bremse: UCM-zertifizierte Zweikreisbremse

Bremsüberwachung: Bremskontrollschalter