

SH160

Getriebeantrieb für höhere Lastbereiche

Der GEARED SH160 ist ein robuster Getriebeantrieb für Aufzüge und Hebeanlagen, die auf höhere Traglasten ausgelegt sind. Er kombiniert bewährte Technik mit hoher Flexibilität – ideal für anspruchsvolle Projekte.



Überblick

Für Anlagen mit höherem Lastbedarf bietet der SH160 eine zuverlässige Lösung. Verschiedene Optionen und Sonderausführungen sind auf Anfrage verfügbar – individuell abgestimmt auf Ihre Einbausituation.

Ausführungen des Antriebs

SH160

Max. Belastung:	4.300 kg / 42,2 kN
Traglast:	1.250 kg
Untersetzungsverhältnis:	1/55; 1/43; 1/35; 2/53; 2/43; 3/41
Ölkapazität:	9 l
Leistungsbereich:	50 Hz 5,1 ÷ 20 kW 60 Hz 5,5 ÷ 18 kW

SH160 SSB

Max. Belastung:	4.300 kg / 42,2 kN
Traglast:	1.250 kg
Untersetzungsverhältnis:	1/55; 1/43; 1/35; 2/53; 2/43; 3/41
Ölkapazität:	9 l
Leistungsbereich:	50 Hz 5,1 ÷ 20 kW 60 Hz 5,5 ÷ 18 kW

SH160 T

Max. Belastung:	-
Traglast:	400 kg
Untersetzungsverhältnis:	1/43
Ölkapazität:	9 l
Leistungsbereich:	50 Hz 9 – 11 kW